ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА

ОФОРМЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПЛАНИРОВОК

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

1. Определение и назначение

Данная технологическая инструкция применяется при разработке и оформлении технологических планировок.

Данная инструкция предназначена для однозначности при разработке и оформлении технологических планировок, а так же однозначности в чтении этих планировок подразделениями.

2. Применяемость

Данная технологическая инструкция применяется на новые планировки, которые разработаны после выхода данной инструкции.

3. Ключевые моменты при разработке и оформлении тех. планировок

Планировка цеха(участка) — это план расположения производственного, подъемнотранспортного и другого оборудования, рабочих мест, проездов, проходов и др.

При разработке планировки должны быть решены вопросы осуществления технологических процессов, организации производства техники безопасности, выбора транспортных средств, механизации и автоматизации производства.

При разработке и оформлении планировок следует учитывать:

Рекомендуемые масштабы для планировок цехов 1:100, 1:200; для планировок отдельных участков 1:50.

Обязательное указание на планировках обозначения каждой единицы технологического оборудования в соответствии с общей спецификацией по цехам.

Все дополнительные требования (к проведению строительных работ, к подключению оборудования и рабочих мест, санитарно-гигиенические, и др.) указываются в технических требованиях.

На планировках указываются габаритные размеры устанавливаемого оборудования и размеры необходимые для установки оборудования.

Участки и вспомогательные помещения на планировке необходимо помечать соответствующей надписью (например: «Участок сборки датчиков», «Склад»)

Расположение оборудования, проходов и проездов должно обеспечивать удобство и безопасность работы; возможность монтажа, демонтажа, ремонта оборудования; удобство обеспечения рабочих мест и оборудования комплектующими деталями и материалами.

В планировке необходимо предусмотреть кратчайшие пути при перемещении деталей, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства, исключающие возвратные движения. Грузопотоки не должны пересекаться (по возможности) между собой, а так же перекрывать основные проезды, предназначенные для движения людей.

При необходимости производить строительные работы, (например, установка новой стены, двери) на планировке новые элементы отображаются "жирной" линией, с указание в тех. требованиях. Так же на соответствующий элемент делается выноска с номерами п.п. из тех. требований.

СОГЛАСОВАНИЕ ПЛАНИРОВКИ:

- а) Утверждается Генеральным директором.
- б) Обязательно согласовывается с Техническим директором, Главным технологом, Главным инженером.
- в) В случае проведения строительных работ согласовывается с Начальником РСО,
- г) При необходимости подключении вытяжных устройств, а так же прокладки электрических линий с Главным энергетиком.
- д) При необходимости проведения линий связи и установки локальных соединений с Начальником БРОЭС
- е) При перемещении или установке нового технологического оборудования необходимо согласовать с Начальником ООО.
- ж) При необходимости согласуется с Начальником ООТиЭН, если затрагиваются изменение условий охраны труда и экологии.

Все условные обозначения, применяемые на планировке, должны быть указаны в соответствии с таблипей.

Наименование обозначаемых элементов	Условное изображение на планировках	
Обозначение строительных элементов		
Капитальная стена		
Остекленная перегородка		
Перегородка с сеткой		
Металлическая перегородка (из листа)		
Звукоизолирующая перегородка		
Проем в стене	- - - - - - - - - - 	
Однопольная дверь		
Двупольная дверь		
Окно	\	
Лифт		
Лестничная клетка		

Колонна(опора)		
Люк		
Ряд (горизонтальный)	—(B)	
Ось (вертикальная)	4	
Обозначения оборудования		
Телефонная розетка (телефон)	TP	
Локальная сеть (компьютер)	(10)	
Электрическая розетка (220В)	<u></u>	
Электрическая розетка (380В)	©	
Подвод спец. напряжения (спец. токов)		
Заземление		
Рабочее место	-	
Подвод сжатого воздуха (6 атм.) Цифра указывает на давление в атмосферах.	<u></u>	
Местный вентиляционный отсос	0	
Подвод холодной воды	0	
Подвод масла	M	

©
3
0
0
КП
В
РП
Щ
KC
4
40; 93
 93 -

Автоматическая линия (конвейер)	
Многостаночное обслуживание одним рабочим (с номером)	93 🕸 93
Рольганг	
Ленточный конвейер	
Кран-балка, управляемая с пола	
Консольно-поворотный кран	
Склиз	
Граница участка, цеха, отдела.	